

Заказчик:	АО «ПКС-Тепловые сети»	Группа материалов:	Инструмент
№ опросного листа:	19.2017	Код МТР в ЕНС ПКС:	ТЖ

**Наименование МТР:** Кромкооблицовочный станок с ручной подачей ВТ199250

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
<b>1</b>	<b>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ</b>		
1.1	Толщина кромочного материала	мм	0,4 - 3
1.2	Толщина детали, мин/макс	мм	10 - 40
1.3	Скорость подачи	м/мин	0-10
1.4	Общая мощность	кВт	1,8
1.5	Питающее напряжение (3 фазы )	В	380
1.6	Давление сжатого воздуха	Bar	6,5
1.7	Габаритные размеры – длина	мм	1600
1.8	- ширина	мм	965
1.9	- высота	мм	1150
1.10	Вес нетто	кг	170
<b>2</b>	<b>КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>		
2.1	Кромкооблицовочный станок с ручной подачей ВТ199250 (в сборе)	шт	1
2.2	Технический паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке	шт	1
2.3	Гарантия (не менее)	месяц	12

ФИО ответственного:	Евсеев Денис Владимирович
Должность:	Инженер-эколог, производственно-технический отдел
Телефон / Факс:	8-(8142)-71-00-37 (добавочный 1457)
Электронный адрес:	d.evseev@rks.karelia.ru
Подпись:	